

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

وزارة التعليم العالي والبحث العلمي

جامعة محمد بوضياف بالمسيلة

كلية: العلوم الاقتصادية والتجارية وعلوم التسيير

قسم: علوم التسيير

رقم:

ميدان: العلوم الاقتصادية والتجارية وعلوم التسيير

فرع: علوم التسيير

تخصص: إدارة أعمال

تقرير تربص مقدم ضمن متطلبات نيل شهادة ليسانس أكاديمي

تحت عنوان:

عمليات الإنتاج في مؤسسة النسيج

(*EATIT -M'silla*)

من إعداد:

- لعمارة رانية

- سعداوي منى

- ربيعي أميرة

- شايب الراس دنيا

تحت إشراف:

عمرون بوجمعة

السنة الجامعية: 2022-2023



شكر و عرفان

الحمد لله الذي وهبنا التوفيق والسداد ومنحنا الثبات واعاننا على إتمام هذا العمل قال رسول الله صلى الله عليه وسلم "من لم يشكر الناس لم يشكر الله ومن أهدى اليكم معروفا فكافئوه فإن لم تستطيعوا فادعوا له" وعملا بهذا الحديث واعترافا بالجميل نتقدم بأعمق عبارات الشكر والتقدير للأستاذ المشرف "عمرون بوجمعة" الذي كان له الفضل الكبير في انجاز هذا العمل والشكر موصول الى كافة أساتذة قسم علوم التسيير، ونخص بالذكر كل من قام بتدريسنا في كل السنوات الدراسية.

كما نتوجه بالشكر الى كل عمال مؤسسة النسيج (أواتيت) وكل من ساهم في مساعدتنا من قريب او من بعيد في انجاز هذا العمل.





اهداء

الحمد لله الذي وفقنا لتثمين هذه الخطوة في مسيرتنا الدراسية بمذكرتنا هذه ثمرة
الجهد والنجاح بفضلته تعالى مهداة الى جميع امهاتنا وابعاننا ولكل العائلة التي
ساندتنا ولا تزال من اخوة واخوات والى رفيقات المشوار "اميرة، منى، رانية،
دنيا" الى كل قسم علوم التسيير وجميع دفعة 2023 جامعة محمد بوضياف
المسيلة والى كل من كان لهم أثر على حياتنا من قريب او بعيد.



ملخص

تهدف هذه الدراسة الى تناول وضعية سلسلة الإنتاج في مؤسسة النسيج حيث كانت لنا نظرة شاملة عن نشأة هذه المؤسسة وأهدافها والمساعدات التي قدمتها في الكوارث الطبيعية التي حلت ببلادنا وعالجنا في موضوعنا هذا مفهوم الإنتاج والإنتاجية موضحين أساليب وطرق قياس كفاءتها تطرقنا أيضا في موضوعنا هذا الى مراحل الإنتاج في هذه المؤسسة انطلاقا من الموارد الأولية (القطن) المتمثلة في المدخلات وكيفية علاجها وتحويلها الى مخرجات أي المنتج النهائي(القماش) القابل للتسويق.

الكلمات المفتاحية: مؤسسة النسيج، الإنتاج، الانتاجية، القطن، القماش

Résumé

Cette etude vise à aborder l'état de la chaîne de production dans l'entreprise textile, car nous avons eu une vision globale de la creation de cette institution, de ses objectifs et de l'assistance qu'elle a apportée lors des catastrophes naturelles qui ont frappé notre pays. Nous avons abordé le concept de production et productivité, en expliquant les methodes et les méthodes de mesure de son efficacité. Dans cette institution, en partant des ressources primaires(coton) représentées dans les intrants et comment les traiter et les convertir en extrants,c'est-à-dire le produit final (tissu) commercialisable.

Mots clés: établissement textile, production, productivité, coton, tissu.

Summar

This study aims to address the status of the production chain in the textile enterprise, as we had a comprehensive view of the establishment of this institution, its objectives, and the assistance it provided in the natural disasters that befell our country .In our topic, we dealt with the concept of production and productivity, explaining methods and methods for measuring its efficiency. In this institution, starting from the primary resources (cotton) represented in the inputs and how to treat them and convert them into outputs, the final product (cloth) that can be marketed.

Keywords: textile establishment, production, productivity, cotton, cloth

الفهرس

شكر و عرفان

ملخص

1..... مقدمة

القسم النظري

3..... تمهيد

I. تعريف الإنتاج..... 3

4..... Iproductivity- مفهوم الإنتاجية

4..... 2- الفرق بين الإنتاج والإنتاجية

5..... 3- أهمية الإنتاجية

5..... 4- عناصر الإنتاجية

5..... 1.4- القوة العاملة

6..... 2.4- تجهيزات الرأسمالية

6..... 3.4- المواد الأولية

7..... II أساليب وطرق قياس الكفاءة الإنتاجية

7..... 1. المؤشرات الكمية

7..... 2. المؤشرات النوعية

7..... III العوامل المؤثرة على الإنتاجية

7..... 1. العوامل الداخلية

8..... 2. العوامل الخارجية

8..... IV خلاصة القسم النظري

القسم التطبيقي

I. لمحة عامة عن المؤسسة

9..... تمهيد

9..... 1. تعريف المؤسسة

10..... 2. تسمية المؤسسة منذ نشأتها

11..... 3. الهيكل التنظيمي

11	1-مديرية الإنتاج.....
12	2-مديرية الموارد البشرية.....
13	3-المديرية التقنية.....
13	4-مديرية التموين والتسويق وتسيير المخزونات.....
15	a. مخطط الهيكل التنظيمي للمؤسسة EATIT
16	b. مخطط الهيكل التنظيمي للموارد البشرية.....
17	4. نشاطات المركب ومساهمته في الكوارث الطبيعية التي حلت ببلادنا.....
17	1.4 مساهمة المؤسسة مع الدولة الجزائرية في الكوارث الطبيعية الدولية.....
17	2.4 مساهمة المؤسسة في تكوين اليد العاملة.....
17	5. أهداف المؤسسة.....
18	6. منتجات المؤسسة وعمالها.....
	II. دراسة حالة: مراحل سيرورة الإنتاج
18	1. مراحل سلسلة الإنتاج في مؤسسة النسيج.....
18	1.1.مرحلة الأولى في قسم الغزل.....
19	2.1.المرحلة الثانية في قسم النسيج.....
20	3.1.المرحلة الثالثة في قسم التكملة.....
21	4.1.المرحلة الرابعة قسم التفصيل والخياطة.....
21	2. خلاصة القسم التطبيقي.....
22	خاتمة.....
23	قائمة المراجع.....

مقدمة

برزت أهمية دراسة الإنتاجية وتحسينها في الدول الصناعية بشكل عام والدول النامية بشكل خاص لعلاقتها الوثيقة بحسن استغلال الموارد الاقتصادية للحصول على أكبر عائد أو أفضل خدمة، ونستطيع أن نلمس أهمية الإنتاجية على عدة مستويات: الفرد، والمؤسسة، والاقتصاد، والمجتمع. فأما بالنسبة للفرد العامل، فإن إنتاجيته تعكس مدى مساهمته في العمل الذي يؤديه، والمقدار الذي يعطيه من جهده وعلمه ومهارته. أما بالنسبة للمؤسسة فإن الإنتاجية تعبر عن كفاءة الإدارة في استغلال الموارد والإمكانات المتاحة لها والحصول من هذه الإمكانيات على أحسن نتيجة ممكنة. ومن جهة الاقتصاد الوطني فالإنتاجية هنا انعكاس لأداء كافة الأجهزة أو هي متوسط أداء هذه الأجهزة. وأما فيما يتعلق بالمجتمع كله فإن الإنتاجية تؤثر على رفاهية هذا المجتمع وذلك عن طريق السلع والخدمات ومدى جودتها والتي يتم توفيرها لأفراد ومؤسسات المجتمع.

ولقد شهد مفهوم الإنتاجية تطورا ملموسا مع تطور الفكر الاقتصادي والإداري خلال الفترة الماضية، فقد اهتم الاقتصاديون في البداية بإنتاجية العمل وخاصة المتأثرين منهم بالفكر الماركسي الذي يرجع جميع الإنجازات المحققة إلى الجهد البشري، بينما اهتم المتأثرون بالفكر الرأسمالي بعلاقة الإنتاج بالنسبة لكل عنصر من عناصر الإنتاج على حدى، في حين اهتم الإداريون بالتقنية وذلك من خلال تبسيط طرق العمل وترشيد طرق الأداء كمرحلة أولى ثم إشباع دوافع الأفراد وتحقيق الرضا كمرحلة ثانية ثم التكامل والاشتراك في تحقيق الأهداف ووضع الخطط والإثراء الوظيفي في المرحلة الثالثة.

ومن المؤكد أن الإنتاجية ليست مرادفة للإنتاج، فالإنتاج يشير إلى كمية مطلقة من المخرجات بالإضافة إلى مجموع المخرجات المنتجة لكل وحدة من المدخلات، و الزيادة في الإنتاج لا تعني بالضرورة الزيادة في الإنتاجية، حيث أن الإنتاج عبارة عن مخرجات عوامل الإنتاج بينما الإنتاجية هي مقياس للمخرجات الناتجة عن كمية معينة من المدخلات، فالإنتاج يمثل النشاط الاقتصادي القائم على تحويل مواضع العمل من أجل جعلها قابلة لتلبية الاحتياجات الاجتماعية كما يمثل نقطة انطلاق الدورة الاقتصادية، أما الإنتاجية فتتعلق بفاعلية استخدام المدخلات و التكنولوجيا المرتبطة بالعلاقة الإنتاجية (دليل نظام اساليب و طرق قياس الانتاجية و اليات تحسينها في مصانع الغزل و النسيج في الدول العربية ، 2004).

1/أسباب اختيار الموضوع:

هناك عدة أسباب لاختيارنا لهذا الموضوع نذكر منها:

1-تدني مستوى الإنتاج في مختلف المؤسسات

2-عدم اهتمام المؤسسات بالإنتاجية والإنتاج

2/أهمية الدراسة:

تعرف أهمية التي أعطيت للإنتاجية والدور الذي تلعبه على مستوى المؤسسات الصناعية والعمل على تحقيق الأهداف المنشودة جاء اختيارنا لموضوع الدراسة النظرية وطرق قياس الإنتاجية في المؤسسات الاقتصادية، وزيادة فعالية الصناعة وإنتاج كم أكبر وجودة أفضل للمنتجات والهدف الرئيسي للمؤسسات الصناعية هو كسب الوقت الراهن

3/اهداف الدراسة

نهدف من خلال دراستنا هذه الى تحقيق نقطتين:

1-الجانب النظري العلمي:

تتعرض فيه لدراسة النظرية الإنتاجية وكيفية قياس هذه الأخيرة في مؤسساتنا الصناعية

2-الجانب التطبيقي:

تطبيق أسس الجانب النظري العلمي على المؤسسة الصناعية الجزائرية

4 / اقسام البحث اعتمدنا في معالجة الموضوع على قسمين هما:

1-القسم النظري:

➤ الإطار النظري للإنتاجية والإنتاج

➤ طرق قياس الإنتاجية

➤ العوامل المؤثرة في الإنتاجية

2-القسم التطبيقي:

- التعريف بالمؤسسة
- وضعية سلسلة الإنتاج للمؤسسة

القسم النظري

الإنتاج والإنتاجية وطرق قياس كفاءتها

تمهيد:

نعرف هنا ان الإنتاجية ليست مرادف الإنتاج فالإنتاج يشير الى كمية مطلقة من المخرجات المنتجة لكل وحدة من المدخلات، وزيادة في الإنتاج لا يعني بالضرورة الزيادة في الإنتاجية والإنتاجية هي مقياس للمخرجات الناتجة عن كمية ضعيفة في المدخلات ولا يمكن لأي نشاط اليوم ان يقوم بأهمية هذا الموضوع لهذه الإنتاجية لان زيادتها وتحسينها في الدول الصناعية بشكل عام والدول النامية بشكل يحسن استغلال الموارد الاقتصادية للحصول على أكبر عائد او أفضل خدمة.

في هذا المبحث تناولنا مفاهيم أساسية حول الإنتاجية بشكل عام وقد قمنا بتقسيمه الى ثلاث مطالب:

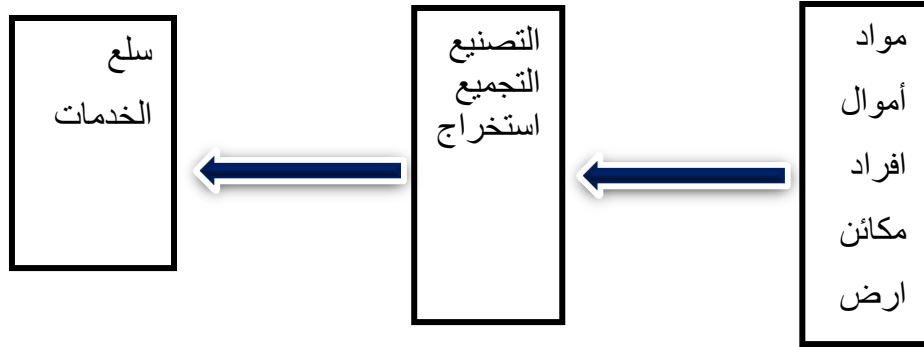
المطلب الأول: تعريف الإنتاج والإنتاجية والفرق بينهما

المطلب الثاني: أهمية الإنتاجية وعناصرها وأساليب طرق قياس كفاءتها

المطلب الثالث: العوامل المؤثرة على الإنتاجية

1. تعريف الانتاج:

"الانتاج هو مجموعة من النشاطات والفعاليات الإنتاجية التي تجعل الأشياء أكثر فائدة او أكثر قيمة أي عملية تحويل المواد الأولية الى سلع وخدمات جاهزة للاستعمال لغرض استغلال او استخدامات الأخرى كذلك الإنتاج هو عملية خلق السلع والخدمات من خلال اجراء عمليات التحويل للمدخلات للحصول على المخرجات المطلوبة " (العلي، 2016-2017، صفحة 03)



1-productivity - مفهوم الإنتاجية :

تعرف الإنتاجية بعدد من التعريفات أكثرها شيوعاً:"

الإنتاجية هي النسبة بين المخرجات في المنتجات أو الخدمات إلى المدخلات من عناصر الإنتاج وهي (الخاصات، الماكينات، العمالة، رأس المال) وترتبط الإنتاجية بأجمالي الناتج القومي" (المعماري، 2010، صفحة 24).

(Aftalion) يقول الاقتصادي الفرنسي"

ان الإنتاجية هي النسبة من الإنتاج الإجمالي المحصن في وقت معبأ وعوامل الإنتاج المستخدمة (المعماري، 2010، صفحة 25)

الإنتاجية هي استغلال المواد التي في متناولنا بطريقة معينة أو انها التوازن الذي يمكن تحقيقه بين عوامل الإنتاج مختلفة فاذا كان هدفنا هو زيادة الإنتاجية فان هذا لا يأتي الا باستخدام مواردنا بأحسن الوسائل الممكنة حتى يتحقق لنا أكبر كمية من سلع وخدمات بأقل التكاليف الممكنة وقلل مجهود ممكن (الشنواني، 2000، صفحة 352)

تعرف الإنتاجية على انها النسبة بين المنتج والمستخدم أي النسبة بين الغلة المنتجة من استخدام موارد معينة و يلاحظ ان الإنتاجية كما عرفناها لا تخرج عن النسبة الحسابية بين الغلة و الكمية من الموارد التي استخدمت في انتاجها و تتكون هذه الموارد من الأرض و المواد و مباني مصانع و الآلات و المعدات بالإضافة إلى خدمات الانسان وقد نجد في بعض حالات ان إنتاجية العمل و الأرض و المواد و الآلات في

أي مؤسسة او صناعة او قطر ما قد زادت، و لكن هذا في حد ذاته لا يدلنا على الأسباب التي أدت الى زيادة، فقد تكون الزيادة في إنتاجية العمال مثل الناشئة عن التخطيط الجيد للعمل الذي تقوم به الإدارة او تركيب الات جديدة كما وان زيادة المهارة من ناحية العمال او راجعة الى تحسين الرسومات وتصميمات." الخ. (يونس، 1997، صفحة 93)

2-الفرق بين الإنتاج والإنتاجية:

"يعتبر الإنتاج من بين المفاهيم التي تعبر عن المحتوى العام والشامل للإنتاجية والذي تتجزأ منه هذه الأخيرة كما تتغولب معه في إطار واحد من اجل نتيجة واحدة وهدف مشترك. وذلك يعني ان النظرة الإنتاجية هي النظرة متباينة تبعا لتباين القصد والهدف من الإنتاج، ذلك ان الإنتاج يتمثل نشاطا معيننا يستهدف الوصول الى أغراض محددة تكون اقتصادية او اجتماعية او غيرها ، وبالتالي فان تفسير الإنتاجية الذي ينعكس بدوره على الإنتاج لابد ان يكون مرتبطا بالهدف من الإنتاج وهنا يجب الإشارة الى التفرقة بين الإنتاج و الإنتاجية فاذا كان الإنتاج هو احد اهداف الإنتاجية و اذا كان الإنتاج هو حصلة نشاط معين فان الإنتاجية تفسر العلاقة بين الإنتاج و النشاط الإنتاجي نفسه ، فالإنتاجية هي العلاقة بين الإنتاج و مصادر النشاط الإنتاجي وبالتالي هناك ارتباطا وثيقا بين كل من الإنتاج و الإنتاجية" (قلعاوي، 1972، صفحة 20).

3-أهمية الإنتاجية:

تعتبر الإنتاجية عنصرا هاما من اجل نجاح المؤسسة وقدراتها على الاستمرارية تعتبر عنصرا هاما في تحقيق الأرباح الإنتاجية تساهم في الاستقلال الاقتصادي وبالتالي استقلال السياسي للبلاد (السلمي، صفحة 5)

زيادة الدخل القومي والذي يؤدي الى ارتفاع مستوى المعيشي للمواطنين وزيادة الرفاهية الإنتاجية ادخال موضوع الإنتاجية الى مادة منهجية مستقلة تدرس في الجامعات والمعاهد العلمية العالية (الطنوبي، 1995، صفحة 51)

تؤدي الإنتاجية الى الوصول الى أفضل استغلال للموارد النادرة التي لها الكثير من الاستخدامات

تتميز زيادة الإنتاجية على المدى القريب من تقليل عدد العمال الا أن تحقيق المنشأة للنجاح وزيادة الربح سوف يؤدي على المدى المتوسط والبعيد الى تطورها واجتذاب عدد الأكبر من العمال الذين لا يعملون.

4- عناصر الإنتاجية:

ان الإنتاجية هي مقياس للعلاقة بين مجموعة من المدخلات وحجم معين من المخرجات، كما تختلف في أهميتها النسبية وتعتمد على نوع الصناعة الخ لأن زيادة الإنتاجية هو هدف الرئيسي من النشاط الإنتاجي (مزيان، الفكر الاقتصادي ابن خلدون ، 1980، صفحة 317)

إن عناصر الأساسية للإنتاجية هي:

1.4- القوة العاملة

2.4- تجهيزات الرأسمالية

3.4- المواد الأولية

1.4- القوة العاملة: هي العنصر المتحرك الذي يقوم بالتخطيط والرقابة والإشراف والتنفيذ وهو الذي يقوم بتشغيل الإنتاج بالنسبة للإنتاجية هذا العنصر فإنها تنقسم الى جانبين الأول هو الجانب الإداري والتنظيمي وهو الذي يقوم بمهام التخطيط والرقابة، والثاني هو الجانب التشغيلي الذي يقوم بمهام التنفيذ الفعلي للمهام المطلوبة.

❖ الجانب الإداري لتوضيح أهمية هذا الجانب نجد ان الإدارة هي التي تقوم بالتخطيط والرقابة، ويقع عليها عبئ تكوين أفضل مزيج من عناصر الإنتاج كما ان عليها تنسيق جهود الافراد في تنظيم بوضع كل فرد في مكانه الملائم لتحقيق أفضل النتائج، ويمكننا القول انه إذا فشلت الإدارة في اتخاذ الإجراءات الضرورية في هذا الشأن فان المنظمة تتعرض لانخفاض الإنتاجية.

❖ الجانب التشغيلي يشير الى الموارد البشرية التي تقوم بالتنفيذ الفعلي للمهام وهي من العناصر البارزة الأهمية في تحقيق الإنتاجية المرتفعة ذلك لان العامل يعتبر العنصر الادمي الذي يشارك في خلق الإنتاجية معينة مما يجعل حجم الناتج يتوقف على مدى الجهد الذي يبذله فهي العنصر الوحيد الذي يمكن التأثير فيه لكي يقدم جهوده الكاملة لتمتزوج مع باقي العناصر الأخرى ليتشكل

منها المنتج النهائي و لينعكس اثره على الإنتاجية و العديد من العمليات الصناعية تتطلب درجة من المهارة و التدريب و الخبرة حيث يمكن تحقيق الإنتاجية مرتفعة.

2.4-تجهيزات الرأسمالية: يعتبر هذا العنصر من العناصر المؤثرة في الإنتاجية في المنظمات التي تحتاج الى تجهيزات رأسمالية كبيرة (مباني المصنع، الآلات، الأجهزة والمعدات الضرورية لتنفيذ العمليات الصناعية بالإضافة الى التجهيزات اللازمة للخدمات المساعدة) وهناك اتجاه متزايد نحو تعميم استخدام الآلات الميكانيكية والالية.

ويؤثر هذا العنصر في الإنتاجية من 3 نواحي (العلي و.، 1983، صفحة 24)

- 1.التكلفة المناسبة
- 2.التشغيل الملائم
- 3.استغلال الطاقة

1.التكلفة المناسبة: ان التجهيزات الرأسمالية من العناصر طويلة الاجل ذات التكلفة العالية وهذا وحده يتطلب مراعاة الدقة الكاملة في تحديد أنواعها والقيام بدراسات مسبقة قبل الاقدام على الشراء او إقامة هذه الأصول لان أي خطأ يحدث في تحديد النوع او في عملية الشراء او امتلاك مثل هذه الأصول يؤدي لخسارة كبيرة تظل مع المنشأة طيلة حياة الأصول الإنتاجية.

2.التشغيل الملائم: لا يكفي ان تكون عملية شراء التجهيزات الرأسمالية سليمة للتأثير في الإنتاجية ولكن لابد ان تكون هذه التجهيزات مناسبة للعمليات الإنتاجية، فاذا كانت عملية الشراء سليمة والتجهيزات مناسبة فإن ذلك يؤدي الى الحصول على الإنتاج بالكمية والجودة وفي الوقت المناسب الامر الذي يزيد الإنتاجية.

3.استغلال الطاقة: تمثل التجهيزات الرأسمالية تكلفة ثابتة او دورية التي تتحملها المنشآت لتوفير الطاقة الإنتاجية اللازمة، وكلما تمكنت المنشآت من زيادة عدد الوحدات المنتجة كلما انخفضت الوحدة الواحدة من تكاليف الطاقة، الامر الذي يؤدي الى انخفاض متوسط التكلفة الواحدة ويساعد على تخفيض الأسعار وزيادة المبيعات وبالتالي زيادة الإنتاجية (الخير، 2005)

3.4-المواد الأولية: يعتبر عنصر المواد من العناصر الهامة التي تسهم في زيادة الإنتاجية خاصة في صناعة التحويلية حيث تمثل تكلفة المواد بنسبة كبيرة من تكلفته الكلية وترجع أهمية رفع إنتاجية هذا العنصر بسبب أثره المباشر على حجم وجودة السلع النهائية.

وتتأثر الإنتاجية هذا العنصر بسلامة اختيار مصادر التوريد والتوصيف الدقيق للمواد، والسرعة في التوريد، وشروط الشراء وتكاليف النقل، والتخزين والخصومات التي يمكن عليها وغيرها.

I. أساليب وطرق قياس الكفاءة الإنتاجية

"قياس الكفاءة الإنتاجية هو فرع مهم من الدراسات الإنتاجية يتضمن خليطاً من علوم الاقتصاد والإحصاء والرياضة والإدارة ويعتبر قياس الكفاءة الإنتاجية ذا أهمية كبيرة في تحديد أهمية وكفاءة عناصر الإنتاج واكتشاف ومعالجة أوجه النقص فيها.

هناك مجموعتان من المؤشرات لقياس الكفاءة الإنتاجية هم "1 (المعماري ع، 2010، الصفحات 25-26):

1.المؤشرات الكمية

المؤشرات الكمية تنقسم الى 3 مؤشرات وهي

- ✓ المؤشرات العينية التي تهتم بحجم الإنتاج من ناحية المادية والفيزيائية
- ✓ المؤشرات العينية التقديرية وهي قياس الكميات المنتجة والمتجانسة والتي لا يصح جمعها كوحدة عينية مطلقة لوجود فوارق مهمة بينهما.

المؤشرات النقدية وهي أكثر المؤشرات شيوعاً واستخداماً في الصناعة لأنها تسمح بجمع الوحدات المنتجة المختلفة من حيث وحدات القياس وذلك بجمع الوحدات النقدية للمنتجات وبهذا

- ✓ يمكن إنتاج فروع الصناعة المختلفة ويمكنها تجاوز العيوب والمشاكل الخاصة بالمؤشرات العينية.

2.المؤشرات النوعية

وهي التي تحدد مستوى الجودة والنوعية للمنتجات وتضم المؤشرات التالية:

- ✓ أنواع المنتجات الصناعية (قائمة بأسماء المنتجات وخواصها)
- ✓ الجودة والنوعية وهي عبارة عن مجموعة خواص ومواصفات تمتلكها السلعة الصناعية والتي

تعكس مستوى قيمتها ومنفعتها للمستهلكين.

II. العوامل المؤثرة على الإنتاجية

1. العوامل الداخلية:

وفيما يلي توضيح الجوانب الأساسية لها (المعماري ع، 2010، الصفحات 26-27):
❖ **عامل المنتج:** يعني مدى تلبية المنتج لمتطلبات المستهلك (القيمة الاستعمالية) وتشمل:

- التشغيل بالشروط المثلى
- الصيانة الجيدة
- القضاء على نقاط الاختناق
- الاستخدام الأمثل للطاقة الإنتاجية

❖ **التكنولوجيا:** وتشمل الابتكارات التكنولوجية

- اختيار موارد المناسبة وجودتها ومصادرها
- مراقبة التالف والفاقد
- تطوير المواد خلال معالجة الأولية للاستخدام
- إحلال الواردات
- معدل دورات التخزين

❖ **الأفراد**

للأفراد تأثير على الإنتاجية من خلال الأبعاد التالية (السلمي، الصفحات 37-38):

- عدد الأفراد العاملين ومدى تناسبه مع احتياجات الإنتاج
- التركيب العمري للأفراد ومدى تناسبه مع احتياجات العمل
- التركيب النوعي للأفراد ومدى تناسبه مع احتياجات العمل
- المهارات، التعليم، التخصص، الخبرة، النوع.

2. العوامل الخارجية:

3.

- ✓ تضم العوامل الخارجية المؤثرة على الإنتاجية كل الظروف والمتغيرات الحاصلة في البيئة المحيطة بالمؤسسة والتي لا تملك إدارة المؤسسة تغييرها بقرار منفرد منها وتلك الظروف والمتغيرات انها تؤثر بالإنتاجية (كمال، 2003/2002، الصفحات 86-87)
- ✓ توفر فرص وإمكانيات تجعل الإنتاج أيسر وأقل تكلفة مثل حالة توفر المواد الخام في الطبيعة
- ✓ توفر مصادر الغاز الطبيعي التي تستخدم كقوة محرك رخيصة ونظيفة
- ✓ عقبات او معوقات او موانع تصحب العملية الإنتاجية او تمنعها كليا:
- ✓

✚ نظم الأوضاع الاقتصادية المحلية والدولية

✚ نظم وأوضاع قانونية في البلاد

✚ نظم وأوضاع السياسة في البلاد

✚ الكثافة السكانية والتركيب النوعي للسكان

✚ مستوى التعليم والثقافة وفرص التعليم المتاحة للمواطنين

✚ موارد الاقتصادية والطبيعة المتاحة في البلاد

✚

III. خلاصة القسم النظري:

هناك اختلاف في الآراء حول تحديد مفهوم الإنتاجية من ناحية المضمون متقاربة ومتشابهة في اغلب الاطروحات، تكون عناصر الإنتاج(المدخلات) و (المخرجات) والوقت الذي تستغرقه العملية الإنتاجية ولهذا نستنتج ان علاقة بين كمية الانتاج من جهة وعناصر الإنتاج التي ساهمت في العملية الإنتاجية من جهة ثانية، وتكمن الأهمية الإنتاجية في كونها مؤشر هام وفعال في تقييم الوحدات الإنتاجية ولذلك يجب تحقيق المزيد من النمو في الدخل القومي.

القسم التطبيقي

1. لمحة عامة عن المؤسسة

تمهيد:

إن فكرة إنشاء مؤسسة الجزائرية للأنسجة الصناعية والتقنية * مركب المسيلة* جاء نتيجة استراتيجية التي اتبعتها الحكومة الجزائرية قصد إنعاش الاقتصاد الوطني والنهوض به وذلك بعد سنوات من الاستقلال بسبب الأوضاع الاقتصادية التي عاشتها البلاد في تلك الفترة.

- وتبلورت أولى خطوات تجسيد هذه الفكرة من خلال شروع الحكومة في إنجاز هذه المؤسسة في سنة 1979.

حيث تم دراسة جميع الجوانب المتعلقة بتوفير المواد النسيجية لإنتاج 4500 طن سنويا أي ما يعادل 15.500.500 متر طولي من القماش منها 5 ملايين متر طولي موجهة إلى قسم التفصيل، وكان هذا من طرف وزير الصناعة والطاقة ولقد تم تسجيله في ببرنامج خاص بالنسبة لولاية سطيف في 1971، ولكن بعد التقسيم الإداري الجديد 1975/1974 الذي نتج عنه ميلاد ولاية المسيلة حيث تم إنشاء هذا المشروع بولاية المسيلة الذي سجل بعقد مؤرخ في : 1975/11/13 وتبلغ مساحته الكلية حوالي 329800 متر مربع منها 65561 متر مربع مغطاة، وقد بدأت الأشغال بتاريخ 1977/04/11 وانتهت سنة 1979 وفي 1980/12/01، تم الدخول الفعلي في الإنتاج وتعمل هذه المؤسسة في ظل نظام عمل متواصل .

1. تعريف بالمؤسسة:

تعتبر المؤسسة الجزائرية للأنسجة الصناعية والتقنية شركة وطنية ذات أسهم بطابع اقتصادي عمومي ويتمثل طبيعة نشاط المؤسسة في إنتاج الأنسجة الصناعية والتقنية (الأقمشة)، تتميز بمجموعة من الوحدات الإنتاجية موزعة على ولايات الوطن تسيرها المديرية العامة المتواجدة على مستوى العاصمة وبمجلس ادارة يقوده المدير العام للمؤسسة، حيث تهدف هه المؤسسة الى تحقيق مجموعة من الهداف منها:

- تحقيق الأرباح المادية والمالية.
- الاستمرار والاستقرار وديمومة المؤسسة
- زيادة المداخيل والأرباح الشركة

- الحفاظ على العمال وزيادة اليد العاملة
- تغطية احتياجات السوق الوطنية ومنافسة الشركات المحلية
- تحسين الجودة والتنوع للإنتاج
- إيجاد أسواق جديدة يمكن الدخول إليها
- الحفاظ على عملاء داخل الوطن

- وبعد إجراء إعادة الهيكلة للمؤسسة سنة 2012 انبثقت ما يسمى

* بالمؤسسة الجزائرية للأنسجة الصناعية والتقنية *

(Enterprise Algérienne des Textile Industriel et Technique)

M'silla)-(EATIT

1. تسمية المؤسسة منذ نشأتها:

لقد مرت المؤسسة الجزائرية للأنسجة الصناعية والتقنية بعدة مراحل و عدة تسميات منذ نشأتها ومنها:

المرحلة الاولى: سونيتاكس من 1979 إلى غاية 1985.

المرحلة الثانية: أنديتاكس من 1985 إلى غاية 1997

المرحلة الثالثة: تيندال من 1998 إلى غاية 2011 .

المرحلة الرابعة: أوانيت من 2012 إلى يومنا هذا.

بعد إعادة هيكلة المؤسسة الجزائرية للأنسجة الصناعية والتقنية تمت عملية جمع مجموع من الشركات

تحت لواء مديرية عامة ومجلس إدارة مقره على مستوى العاصمة، تندرج تحتها سبع وحدات منها:

(مركب المسيلة-وحدة ذراع بن خدة – مركب باتنة -وحدة تلمسان – وحدة سبدو- وحدة سوق أهراس-

وحدة بجاية)

■ موقع المركب:

يقع المركب في المنطقة الصناعية لولاية المسيلة في الجهة الجنوبية لولاية يحدها شمالا المؤسسة

الوطنية للبناء ومن الجهة الشرقية سونطراك ومحطة البرية لنقل المسافرين، ومن الجهة الجنوبية مؤسسة

سويح لإنتاج لوحات ساندويش سابقا ومن الجهة الغربية 160 مسكن.

■ نظام العمل بالمركب:

قسم (الغزل، النسيج، التكملة مراقبة الجودة)

صباحا إلى 13:00 زوالا من الساعة 5:00 A : الفوج
زوالا إلى 21:00 مساء من الساعة 13:00 B : الفوج
- أما بالنسبة قسم التفصيل والإدارة والصيانة
من الساعة 8:00 صباحا إلى غاية 16:00 مساء

عدد العمال

- عقد عمل غير محدد المدة: 507 عامل
- عقد عمل محدد المدة: 05 عمال
- عقد العمل المدعم: 00 عامل
- العدد الإجمالي: 512 عامل-
- العدد الإجمالي للمتمهين: 47 متمهن -

3. الهيكل التنظيمي:

تتمثل المهمة الرئيسية في إنتاج الأنسجة الصناعية والتقنية ذات الهدف الاقتصادي من أجل تطبيق برنامج إنتاجي يحقق للمركب كل سنة باستعمال كل الوسائل المادية والمالية والبشرية المتاحة وقد تم هيكلة المركب حسب الوظائف الإنتاجية الرئيسية للأقسام التي تساهم في ضبط وربط العملية الإنتاجية وسيروورها ونجاحها وتحقيق الأهداف المرجوة منها.

1

مديرية الإنتاج

1- قسم الغزل:

- يشتغل بقسم الغزل: 78 عامل منها 77 عامل بعقد عمل غير محدد المدة 01 عمال بعقد محدد المدة.
- الوظائف الرئيسية لقسم الغزل:

* البشم

* الكرد والتسريح

* السحب والبرم

* التلفيف والغزل

* البرم

* التجميع

2-قسم النسيج:

- يشتغل به: 97 عامل منها: 95 عامل بعقد عمل غير محدد المدة و 02 بعقد عمل محدد المدة.

- ويتمثل اختصاص هذا القسم في إنتاج الأنسجة الصناعية المختلفة بمختلف الخيوط التي يتم تصنيعها في قسم الغزل أو الخيوط التي يتم استيرادها من الخارج وهذا من خلال الوظائف التالية:

* التحضير

* التنشئة

* التسدية

* النسيج

* الفحص

03

3-قسم التكملة:

- يشتغل به: 44 عامل منها 43 عامل بعقد عمل غير محدد المدة و 01 عامل بعقد محدد المدة.

يمر القماش عبر عدة مراحل في قسم التكملة هي:

* **تحضير الألوان:** يقوم هذا الفرع على توفير الألوان المطلوبة في الطليبة التي هي محل الإنتاج. * **تبييض القماش:** يقوم هذا الفرع على تبييض القماش.

* **الصباغة:** يقوم هذا الفرع على صباغة القماش حسب اللون المطلوب.

* **معالجة القماش** وتتمثل في التجهيز النهائي وهي العملية النهائية التي ترمي إلى تحسين مظهر الأقمشة.

04-قسم التفصيل:

- يشتغل بقسم التفصيل والخياطة: 45 عامل منها 46 عامل دائم.
يختص هذا القسم في تفصيل وخياطة الأقمشة حسب الطلبات مثل الخيمة بجميع أنواعها والمظلات والأحواض المائية وأغطية الشاحنات والسيارات الخ.

واهم الوظائف الرئيسية لهذا القسم هي:

- الرسم، التقطيع، التلحيم، الخياطة الخفيفة والثقيلة والفحص النهائي للمنتوج.

05-قسم الصيانة:

- يشتغل بقسم الصيانة: 55 عامل بعقد عمل غير محدد المدة
يختص هذا القسم في المراقبة والصيانة المستمرة للألات من الناحية الميكانيكية والكهربائية ومن أهم الوظائف الرئيسية للقسم: التلحيم - الخراطة - معالجة تصفية المياه - صناعة ميكانيكية - التكيف الهوائي

الإدارة:

- بما أن المؤسسة الاقتصادية هي إنتاجية والموارد البشري هو أساس الإنتاج وبالتالي تسهر الإدارة على توظيف العمال وتكوينهم وتطويرهم وتسهر دائما على تحقيق أهم الاحتياجات الأساسية للعمال سواء إدارية أو اجتماعية.

2-مديرية الموارد البشرية:

- يشتغل بمديرية الموارد البشرية: 16 عامل.
- وهي تهتم بكل ما يتعلق بشؤون العمال من الناحية الإدارية كالتوظيف والتكوين والمتابعة والتسيير والتخطيط والتوجيه للموارد البشرية
دائرة الوسائل العامة

يشتغل بهذه الدائرة 25 عامل. -

تسهر هذه الدائرة على متابعة نقل العمال وهي المسؤولة عن تسيير كل سيارات وشاحنات المركب كما تسهر أيضا على نظافة محيط المركب وكل مقتنياته.

دائرة المالية والمحاسبة

- يشتغل بمديرية المالية والمحاسبة: 08 عمال.
- وهي تهتم بمراقبة المركز المالي للمؤسسة والقيام بمراقبة الميزانيات

3-المديرية التقنية

- يشتغل بهذه المديرية 09 عمال. وهي تتكون من الأقسام التالية:

1 -قسم البحث والتنمية:

يسهر هذا القسم على جلب المشاريع والصفقات والتخطيط للبرنامج السنوي للعمل داخل المركب ومتابعة

- قسم مراقبة الجودة: 2

يختص هذا القسم في مراقبة نوعية جميع منتوجات أقسام الإنتاج ويشتغل به 28 عامل دائم.

3-قسم المخابر:

يختص هذا القسم في إعداد عينات بمقاييس قانونية والمعايير المعمول بها كما يقوم بإعداد تحاليل وتحقيق نتائج الايجابية في المحاليل الكيماوية التي تستعمل في الإنتاج.

4-قسم الوقت والمناهج:

يسهر هذا القسم في إعداد بطاقات خاصة بالوضعية الانتاجية وتقييم الأداء للعمال

4-مديرية التموين والتسويق وتسيير المحزونات:

- يشتغل بهذا القسم: 39 عامل بعقد عمل غير محدد المدة.

1-قسم التموين:

تقوم هذه الأخيرة بتغطي تموين المركب بالمستلزمات الداخلية والخارجية من شراء قطع الغيار ولواحقه وغيرها من المشتريات

2-قسم التسويق:

تقوم هذه الأخيرة بتسويق المنتج إلى الأسواق المحلية والوطنية وتصدير بعض الأنواع إلى الأسواق الدولية وتغطي تموين المركب بالمستلزمات الداخلية والخارجية من شراء قطع الغيار ولواحقه وغيرها

3-قسم تسيير المحزونات:

تقوم بتسيير المنتج على مستوى مخازن الأقسام وتنظيمه ومتابعة وضعيته بشكل شهري وسنوي. وتتمثل في:

3-1-مخزن المادة الأولية: يختص في تسيير المادة الأولية (القطن) وتحويلها إلى قسم الغزل.

3-2-مخزن المواد الكيميائية: يختص في تسيير المواد الكيميائية الخاص بالمنتج.

3-3-مخزن المواد الجاهزة: يختص في تسيير المواد الجاهزة من أجل توجيهها إلي الزبون.

3-4-مخزن قطع غيار: يختص في تسيير قطع غيار العتاد والماكنات.

3-5-مخزن قسم النسيج: يختص في تسيير مادة الخيط وتحويلها إلى قسم النسيج.

3-6-مخزن قسم التكملة: يختص في تسيير مادة القماش الخام وتحويلها إلى قسم التكملة.

3-7-مخزن قسم التفصيل الخاص باللواحق.

a. مخطط الهيكل التنظيمي للمؤسسة EATIT

مركب المسيلة

الهيكل التنظيمي للمؤسسة EATIT

المديرية

المكلف بالشؤون القانونية

الإمالة العامة

مكلف بالميزانية والمراقبة

مكلف بالإعلام والانظمة

دائرة المالية والمحاسبة

دائرة الحماية والامن

مديرية الانتاج

المديرية التقنية

مديرية الصيانة

التموين والتسويق والمخزونات

الموارد البشرية

التفصيل

التكملة

النسيج

الغزل

د-تصفية ومعالجة المياه

م-المشتريات

م-تسيير البشرية

التكملة A

النسيج A

الغزل A

م-البرمجة

د-الصناعة الميكانيكية

م-ت المخزونات

م-الشؤون الاجتماعية

التكملة B

النسيج B

الغزل B

م-مراقبة الجودة

د-التكييف الهوائي

دائرة التسويق

م-الاحتراف

التكملة B

النسيج B

الغزل B

م-المخابر

د-الكهرباء

م- الارشيف

التكملة B

النسيج B

الغزل B

م-البحث والتنمية

د-التلحيم

مصلحة التكوين

مصلحة الاجور

دائرة الوسائل العامة

b. مخطط الهيكل التنظيمي للموارد البشرية

الهيكل التنظيمي لمديرية الموارد البشرية

مدير الموارد البشرية

رئيس دائرة المستخدمين

مصلحة الاجور

مصلحة الشؤون الإجتماعية

مصلحة الاحتراف والارشيف

مصلحة التكوين والإحصاء

مصلحة تسيير الموارد البشرية

رئيس دائرة الوسائل العامة

فرع النجارة

مصلحة النقل

رئيس مصلحة الوسائل العامة

مصلحة الترخيص الصحي

مصلحة كهرباء السيارات

4.نشاطات المركب ومساهمته في الكوارث الطبيعية التي حلت ببلادنا:

لقد ساهمت مؤسستنا منذ نشأتها في عام 1980 في جميع الكوارث الطبيعية التي عرفتھا الجزائر وذلك بداية بزلزال الأصرنام، كوارث سكيكدة تمنراست، القصبة، عين تيموشنت، باب الواد، بني ورتلان وأخيرا زلزال بومرداس.

حيث كانت مؤسستنا السباقة في الميدان وساهمت بـ 3500 خيمة و3000 سرير وقد غطت نسبة كبيرة من احتياجات المنكوبين في ذلك الوقت.

وهذه بعض الصفقات التي تم إبرامها مع الحماية المدنية ووزارة الداخلية:

1- 10000 خيمة من نوع الحماية المدنية .

2- 4000 خيمة من النوع المتوسط 22 مكان .

3- 500 سرير

كما تسعى مؤسستنا إلى عقد صفقات مع جميع الولايات من أجل وضع برنامج خاص بالتعاون مع وزارة الداخلية والجماعات المحلية (المخطط الاستعجالي). كما تستطيع مؤسستنا تغطية متطلبات السوق الوطنية.

1.4 مساهمة المؤسسة مع الدولة الجزائرية في الكوارث الطبيعية الدولية

لقد كانت مؤسستنا من المؤسسات البقية في العمليات التضامنية التي تقوم بها الدولة الجزائرية اتجاه الدول الشقيقة والصديقة وعلى سبيل المثال زلزال إيران، إندونيسيا، يوغسلافيا، المغرب، مالي..... الخ

2.4 مساهمة المؤسسة في تكوين اليد العاملة

تستقبل المؤسسة الممتھنين في مختلف المجالات والتخصصات التقنية والإنتاجية والإدارية على مستوى الورشات.

كما تقوم المؤسسة بتكوين المتواصل للعمال من أجل زيادة فعاليتهم في التسيير.

5. أهداف المؤسسة:

- تحقيق الأرباح
- الاستمرار والاستقرار وديمومة المؤسسة
- زيادة المداخيل والأرباح الشركة
- الحفاظ على العمال وزيادة اليد العاملة
- تغطية احتياجات السوق الوطنية ومنافسة الشركات المحلية
- تحسين الجودة والتنوعية للإنتاج
- إيجاد أسواق جديدة يمكن الدخول إليها
- الحفاظ على عملاء داخل الوطن
-

6. منتجات المؤسسة وعمالها:

تتمثل في أساس منتجات المؤسسة العمومية للأنسجة الصناعية والتقنية على المنتجات القطنية بالنسبة 90% وهي عبارة عن قماش تام الصنع الموجه للصناعة العسكرية والمدنية. ويعتبر هذا المنتجات هو نتاج دراسة قامت به المؤسسة على مدار 30 سنة من التجارب والخبرات وتعتمد المؤسسة في إنتاجها على نوع خاص من القماش يتصف بمواصفات دقيقة من حيث النوع خاص من القماش يتصف بمواصفات دقيقة من حيث الشكل والنوع حيث يتسم هذا النوع من القماش على أنه:

- يحتمل الحرارة العالية
 - لا يشتعل بفعل النار
 - يقاوم الماء والعوامل الطبيعية
 - مقاوم للتلفن والفطريات
- وهذا النوع الخاص موجه إلى الصناعة العسكرية باعتباره منتج يتمشى مع متطلبات المؤسسة العسكرية في صناعة الخيم واللوازم.

كما تقوم المؤسسة كذلك بصناعة الخيم الخاصة والعادية وبعض اللوازم التخيم مثل القطن القماش

... La Bâche

I. دراسة حالة: مراحل سيرورة الإنتاج في المؤسسة النسيج

المادة الأولية هي عبارة عن قطن يمر مباشرة على ميزان قياس حمولة المادة الأولية بعدها مباشرة تحول الى المخزن للإجراءات تقنية وإدارية يقوم بها عمال المخزن ثم يقومون بتحويل للمادة الأولية الى اقسام الإنتاج وفي الوقت الحالي الغزل في مرحلة التجديد وبالتالي أصبحت المادة الأولية عبارة عن خيط جاهز.

1- مراحل سلسلة الإنتاج في مؤسسة النسيج

تنقسم الى 4 مراحل وهي:

1.1. مرحلة الأولى في قسم الغزل هناك عمليتان هما:

✓ العملية الأولى تحضير القطن

حيث يتم فيه مرحلة الأولى لعملية الإنتاج وظيفتها هي تحويل مادة القطن الى خيط حيث كان لنا زيارة لقسم الغزل الجديد الذي هو على قيد التهيئة والتركيب وفيه تبدأ العملية في فرع التحضير يتم تحضير القطن فيه البشم أي نزع الشوائب الزائدة عن طريق آلة البشم.



✓ العملية الثانية يتم تحويل القطن الى الخيط



بعد تنظيفه من الشوائب والزوائد يدخل الى الآلات التي تقوم بتحويله الى خيط خشن ثم عملية البرم الخيط ليوضع في بالوعات صغيرة ليتحول الى خيط رقيق لتليه عملية البرم النهائي لجمع ثلاثة خيوط من البالوعات الصغيرة الى خيط واحد ذات حجم كبير لزيادة متانة وصلابة الخيط ليتحول الى قسم النسيج.

2.1. المرحلة الثانية في قسم النسيج:

وظيفتها الأساسية تحويل الخيط الى قماش جاهز عند دخول المادة الأولية من الخيط تحول الى مخزن النسيج لإجراء عمليات تقنية وإدارية ثم تحول الى النسيج وهناك عمليتان وهما:

✓ **العملية الأولى عملية التحضير للورشة النسيج:** تخرج المادة الأولية من المخزن عبر عربات (chariots) يتم وضعها في لفائف (Bobinâtes) لتركيب الخيوط وإعادة فتحها أي جمع تلك اللفائف الصغيرة في الليفة كبيرة الحجم تحضيراً للورشة النسيج ليتم حمل تلك البوبينة الكبيرة من الخيط في عربة خاصة بها الى الآلات النسيج بحيث يتم نسج ذلك الخيط ثم تحويله الى قاعة الفحص والمراقبة.



✓ **العملية الثانية قاعة الفحص والمراقبة**

ورشة النسيج لديها مصلحة خاصة بمراقبة الجودة دورها مراقبة مدى جودة والمعايير المتبعة في انتاج هذا المنتج لأنها مؤسسة لديها مقاييس من ناحية جودة القماش أي يجب ان يكون غير قابل لتعفن او البلل وغير قابل للحرق وإذا لم تتوفر المعايير اللازمة يلغى المنتج وعند التأكد من جودة المنتج يحول الى قسم التكملة.



3.1. المرحلة الثالثة: قسم التكملة

مثل المراحل السابقة كان المنتج النهائي في قسم النسيج ليدخل عبارة عن مادة أولية في مخزن قسم التكملة وظيفتها الأساسية هي التنظيف وغسل وتلوين القماش حسب الطلبية وهناك عمليتان هما:
✓ العملية الأولى تحاليل المخبرية

لهذه الورشة مخبر خاص بها حيث يتم فيه تحليل المواد الكيميائية التي تستخدم لتحصل على الألوان المطلوبة حسب طلبية الزبائن لتحول مراقبة الى قسم المراقبة والجودة
✓ العملية الثانية قسم المراقبة والجودة

للمؤسسة معايير خاصة بقياس بها جودة المنتج النهائي الذي هو القماش الملون والتنظيف في حالة عدم توفر هذه المعايير يلغى المنتج وإذا توفرت فيه يسوق هذا المنتج الى الجهات العسكرية.
وإذا أرادو تفصيله يحول الى قسم التفصيل والخياطة.





4.1. المرحلة الرابعة قسم التفصيل والخياطة:

يدخل عبارة عن مادة أولية هي قماش جاهز ليتم تفصيله اما في الوزن الثقيل كأغطية الشاحنات او السيارات او المظلات واما في الوزن الخفيف كألبسة الحماية المدنية الخ وتوضع في مخزن منتج جاهز للتسويق.

2- خلاصة القسم التطبيقي:

بعد الزيارة الميدانية استنتجنا ان سيرورة العمل في اغلب ورشات المؤسسة في حالة ركود شبه تام لأن المؤسسة في حالة تجديد للموارد المادية من الماكينات والآلات والسبب الرئيسي والأهم ندرة المادة الأولية القطن.

خاتمة

وفي الأخير نشير الى ان النشاط الإنتاجي هو الأساس في المنظمات الاقتصادية بشكل عام والمنظمات الصناعية بشكل خاص ويعتبر تحقيق أقصى مستوى من الأرباح الهدف الأساسي لقيام المؤسسة بالعملية الإنتاجية ويسمى ذلك بتعظيم الأرباح في ظل الكفاءة الإنتاجية التي هي القدرة على فعل شيء ما وإنتاج شيء دون إضاعة المواد او الوقت او الطاقة غالبا يكون للكفاءة نسبة 100% الذي هو الهدف المثالي للمؤسسات الصناعية ومع ذلك قد تعمل العديد من مؤسسات التصنيع بكفاءة 60-80% فقط.

ومن المشاكل التي تواجه العملية الإنتاجية وكفاءتها هي نقص المواد الأولية للعملية الإنتاجية وعلى الاعتبار ان موضوع تقرير التربص يتناول عمليات الإنتاج في مؤسسة النسيج وبعد الزيارة الميدانية لهذا المركب كان لنا نظرة على جميع ورشات قسم الإنتاج حيث وجدنا انه في قسم الغزل يفتقر الى المادة الأولية القطن كما انه في حالة تجديد و إعادة تهيئة للألات و المعدات وحتى الكميات الإنتاجية منخفضة أي الأرباح أيضا منخفضة ويمكننا القول انه في قسم الإنتاج كل ورشات في شبه ركود تام والكمية المنتجة من القماش تتمثل في أساس منتجات المؤسسة العمومية للأنسجة الصناعية والتقنية على المنتجات القطنية بالنسبة 90% وهي عبارة عن قماش تام الصنع الموجه للصناعة العسكرية والمدنية.

ومن الملاحظات المستخرجة أن المؤسسة تعتمد في إنتاجها على نوع خاص من القماش يتصف بمواصفات دقيقة من حيث النوع خاص من القماش ومن حيث الشكل والنوع حيث يتسم هذا النوع من القماش على أنه:

- يتحمل الحرارة العالية
- لا يشتعل بفعل النار
- يقاوم الماء والعوامل الطبيعية
- مقاوم للتعفن والفطريات

وهذا النوع الخاص موجه إلى الصناعة العسكرية باعتباره منتج يتماشى مع متطلبات المؤسسة العسكرية في صناعة الخيم واللوازم كما تقوم المؤسسة كذلك بصناعة الخيم الخاصة والعادية وبعض اللوازم التخيم.

ومن بين المقترحات:

- ✓ محاولة إيجاد موردين للمادة الأولية قطن من اجل استغلالها في ورشة الغزل
- ✓ رفع من مستوى الإنتاجية من اجل تعظيم الأرباح
- ✓ إيجاد ميزة للمنتوج النهائي تميزه عن منافسيه
- ✓ زيادة اليد العاملة ذات كفاءة عالية

قائمة المراجع

- الخير, ي. م. (2005). بحث مقدم للدراسات العليا بكلية التجارة. جامعة عين شمس.
- السلمي, ع. (s.d.). إدارة الانتاجية. القاهرة: دار غريب.
- الشرقاوي, ع. (2000). إدارة النشاط الانساني مدخل التحليل الكمي. (دار الجامعة الجديدة للنشر مصر . الشنواني, ص. (2000). إدارة الانتاج مدخل تاريخي التطور التكنولوجي مدخل انشائي المنشأة الصناعية. (مصر: مركز الاسكندرية للكتاب.
- الطنوبي, م. ع. (1995). الانتاجية الزراعية بين البحث العلمي و الارشاد الزراعي. مصر: منشأة المعارف بالاسكندرية .
- العلي, م. ف. (2016-2017). .
- العلي, و. ع. (1983). الانتاجية مفهومها قياسها العوامل المؤثرة فيها. (بيروت: الطبعة الاولى دار الطليعة للطباعة و النشر .
- المعماري, ا. ع. (2010). اقتصاديات الانتاج الصناعي. عمان: دار وائل للنشر.
- المعماري, ع. ا. (2010). اقتصاديات الانتاج الصناعي. الطبعة الاولى دار وائل للنشر.
- دليل نظام اساليب و طرق قياس الانتاجية و اليات تحسينها في مصانع الغزل و النسيج في الدول العربية. (2004). المنظمة العربية للتنمية الصناعية و التعدين-ال صندوق العربي للانماء الاقتصادي و الاجتماعي
- قلعاوي, ع. ج. (1972). الكفاية الانتاجية و وسائل رفعها في الوحدات الاقتصادية. بيروت: دار الفكر.
- كمال, ط. (2002/2003). دور التكوين في رفع انتاجية المؤسسة مع دراسة حالة المؤسسة الوطنية للمركب السيارات الصناعية بالروبية. مذكرة ضمن متطلبات لنيل شهادة ماجستير في العلوم الاقتصادية فرع التخطيط و التنمية جامعة الجزائر. 86-87 ,
- مزيان, ع. ا. (1980). الفكر الاقتصادي ابن خلدون. الجزائر: الشركة الوطنية للنشر و التوزيع.
- مزيان, ع. ا. (1980). الفكر الاقتصادي ابن خلدون. الجزائر: الشركة الوطنية للنشر و التوزيع.
- يونس, ع. ا. (1997). التنظيم الصناعي و ادارة الانتاج. جمهورية مصر العربية: بدار الكتب و الوثائق القومية جامعة اسكندرية .