

Paramètres des machines étudiées :

Machine 1 :

Plaque signalétique :

Constructeur : CEN

$U : 220 / 380 \text{ V.}$

$I_n = 21 / 12 \text{ V.}$

$\Omega_n = 1420 \text{ tr/min.}$

$P_n = 5.5 \text{ KW.}$

Les paramètres de la machine utilisée :

$$R_s = 2.25 \Omega$$

$$R_r = 0.7 \Omega$$

$$L_s = 0.1232 \text{ H}$$

$$L_r = 0.1122 \text{ H}$$

$$M = 0.1118 \text{ H}$$

$$\tau_s = 0.0546 \text{ s}$$

$$\tau_r = 0.160 \text{ s}$$

$$\sigma = 0.09$$

$$J = 0.038 \text{ Kg.m}^2 \text{ (machine seule)}$$

Machine 2 :

Plaque signalétique :

Constructeur ABB

$U : 220 / 380 \text{ V.}$

$I_n = 4.5 / 2.6 \text{ A.}$

$\Omega_n = 2850 \text{ tr / min}$

$P_n = 1.1 \text{ KW}$

Les paramètres de la machine utilisée :

$$R_s = 7.828 \Omega$$

$$J = 0.006093 \text{ Kg m}^2$$

$$f = 0.00725 \text{ Nm s / rd}$$

$$Rayon = 0.03575 \text{ m}$$

$$Longueur = 0.065 \text{ m}$$

$$Entrefer = 0.00025 \text{ m}$$

$$N_s = 160$$

$$N_r = 16$$

$$L_{sl} = 0.018 \text{ H}$$

$$R_{bsain} = 150 \cdot 10^{-6} \text{ } \Omega$$

$$R = 0.00165 \text{ } \Omega$$

$$R_e = 72 \cdot 10^{-6} \text{ } \Omega$$

$$L_b = 10^{-7} \text{ H}$$

$$L_e = 10^{-7} \text{ H}$$