

15

Republique Algerienne Democratique et populaire

Ministère de l'hydrologie

Institut National de la formation de l'hydrologie

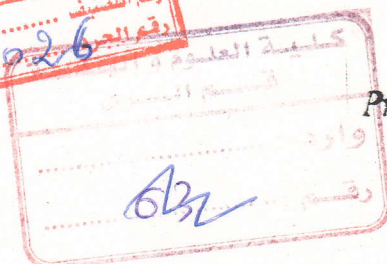
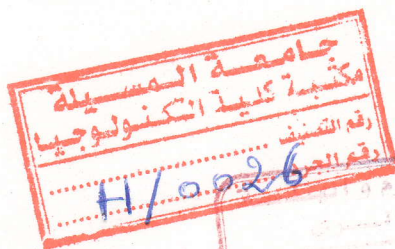
M'SILA

MEMOIRE DE FIN D'ETUDES

En vue de l'obtention de diplôme de technicien supérieur en
maintenance

**ETUDE ET
MAINTENANCE D'UN
BANC D'ESSAI EN
TUBERIE DE
ANABIB (BBA)**

Elaboré Par :
Gharbi Salim



Promoteur :
M^{eur} : Bou abdallah

Promotion : Avril 1998

sommaire

* CHAPITRE (I)

* CHAPITRE (I)

- Introduction	01
- Plan historique de l'unité	03
- Plan géographique	03
- Présentation de l'entreprise " A "	04
- Organisation de l'unité	05
- Présentation de l'unité " T. M. I. A "	06

* CHAPITRE (II)

PARTIE TECHNIQUE

1) Generalité .

2) Description de l'instalation	12
2-1) Table d'entrée (poste d'entré passage avec poutre d'alignement)	13
2-2) Transporteur horizontal	13
2-3) Dispositif de serrage	14
2-4) Unité coulissant avec tetes d'essai	14
2-5) Chassis - coté remplissage avec station des pompes	14
2-6) Chassis - coté désairage	15
2-7) Poste de triage	15
2-8) Transporteur vertical	15
2-9) Transporteur à rouleaux	15
2-10) Berceau à tubes	16
2-11) Installation .	

* CHAPITRE (V)	Hydraulique	16
	PARTIE ELECTRIQUE	17
	* Schéma de connexion	17
* CONCLUSION		50
* BIBLIOGRAPHIE		51

FONCTIONNEMENT

1-2) Gammes opératoires	30
1-3) Données de réglage	32
1-4) Le dépannage	33
Caractéristique technique de banc d'essai	33

* CHAPITRE (VI)

- Introduction de la fonction maintenance	34
- Les différents types de maintenance	34
* La maintenance préventive	34
* La maintenance corrective	34
Les avantages	35
Les inconvénients	35
- Organisation maintenance	36
- Les grandes moyennes de la maintenance	36
- Entretien	
Consignes générales d'entretien	37
Plan d'entretien	40
Plan de graissage	41
* Monomètres à tube monométrique et bain de glycerine	42

- Hydrolique.....	16
- Electrique et commande	17
- Pneumatique	17

*** CHAPITRE (III)**

FONCTIONNEMENT

1-2) Gammes operatoires	30
1-3) Donnés de reglage	32
1-4) Le depannage	33
Caracteristique technique de banc d'essai.....	33

*** CHAPITRE (VI)**

- Introduction de la fonction maintenance	34
- Les défferents types de maintenance	34
* La maintenance preventive	34
* La maintenance corrective	34
Les avantages	35
Les inconvinients	35
- Organisation maintenance	36
- Les grandes moyennes de la maintenance	36
- Entretien	
- Consignes générales d'entretien	37
- Plan d'entretien	40
- Plan de graissage	41
* Monomètres à tube monomitrique et bain de glycerine	42

conclusion

Durant la période de stage il m'a permis d'améliorer toutes mes connaissances théoriques en maintenance acquises par la pratique durant la formation à l'I.N.S.T. de m'expliquer et de savoir surtout le rôle d'un maintenancier au moment où s'impose une panne au niveau de l'unité et les différentes interventions qui il faut pour régler le problème.

Actuellement la maintenance et une équipements de production il est très importants pour le prix élevé mais grâce au service maintenance existant parce que toutes les pannes qui se traduisent soit: électrique, mécanique, hydraulique...etc.

S'entretenir le plus possible par la disponibilité des moyens de fabrication des pièces de rechange.

Je constate durant la durée du stage que la maintenance en générale est la base de l'économie de notre pays.