

## NOTATIONS

$P_u$	La puissance utile
$U$	La tension nominale
$P$	Le nombre de pôle
$\eta$	Le rendement
$\phi$	Le flux magnétique
$H$	L'hauteur de l'axe de rotation
$D_a$	Le diamètre extérieur de stator
$K_D$	Le rapport de diamètre
$A_j$	La charge thermique
$A$	La charge électromagnétique
$B_\delta$	L'induction magnétique
$K_e$	Le coefficient de la chute de tension
$\lambda$	Le rapport dimensionnel
$Z_1$	Le nombre d'encoche de stator
$Z$	Le nombre d'encoche de rotor
$q_1$	Le nombre d'encoche par pôle et par phase
$\beta$	Le pas relatif
$D$	Le diamètre intérieur de stator
$K_D$	Le rapport entre les diamètres intérieur $D$ et extérieur $D_a$
$\tau$	Le pas polaire
$P_i$	La puissance transmise
$\alpha_i$	Le facteur de distribution du champ
$K_b$	Le facteur de forme
$W$	Le nombre préliminaire de spires
$KB_1$	Le coefficient de bobinage
$L$	La longueur de l'entrefer

$t_1$	Le pas dentaire
$Y_z$	Le pas d'encoche
$KK_d$	Le facteur de distribution
$K_r$	Le facteur de raccourcissement
$KB_{1c}$	Le facteur de bobinage corrigé
$I_{1nom}$	Le courant nominale
$K_s$	Le coefficient de saturation
$\alpha_i$	Facteur de distribution du champ
$N$	La vitesse de rotation du champ en tour/seconde
$W_{pri}$	Le nombre de spire
$U_{en}$	Le nombre de conducteur en face
$W_c$	Le nombre de spire corrigé
$A_c$	La charge linière corrigée
$B_{\delta c}$	L'induction magnétique corrigée
$L_c$	La longueur de l'entrefer corrigé
$\phi_c$	Le flux magnétique corrigé
$B_a$	L'induction magnétique moyenne dans le dos
$B_{z1}$	L'induction magnétique moyenne dans la dent
$k$	Le coefficient de
$v$	Le nombre de canaux
$t_{zmax}$	Le pas dentaire cas des encoches monte fil à fil maximale
$t_{zmin}$	Le pas dentaire cas des encoches monte fil à fil minimale
$t_z$	Le pas dentaire cas des encoches monte fil à fil
$B_F$	Largeur de l'ouverture d'encoche coté entrefer
$bb_{z1}$	La largeur de la dent
$H_a$	L'hauteur de la culasse
$H_{en}$	L'hauteur de l'encoche
$B_1$	La grande largeur de l'encoche
$B_2$	La petite largeur de l'encoche

$B_{z1pri}$	La largeur de la dent de cote culasse
$H_r$	Hauteur préalable
$B_{z12pr}$	Largeur de la dent de cote entrefer
$S_{en}$	La section de la partie de l'encoche
$S_{pe}$	La section a coupe, par les conducteurs :
$S_{is}$	La section de l'isolent
$kk_r$	Le facteur de remplissage
$D_{is}$	Le diamètre d'isolation
$n_{el}$	Le nombre de conducteur élémentaire
$K_{rvo}$	Le facteur de volume
$J_d$	La densité du courant
$D_{nu}$	Le diamètre normalisé du fil nu
$d_{isnor}$	Le diamètre du fil isolé normalisé
$S_{nor}$	La section du fil normalisé
$a$	Le nombre de paires de pôles
$Z_{max}$	Le pas dentaire cas des encoches fil rectangulaire maximale
$Z_{min}$	Le pas dentaire cas des encoches fil rectangulaire minimale
$b_e$	Largeur d'entrée de l'encoche statorique
$c$	Largeur de l'entrefer
$D_{2le}$	Diamètre extérieur de rotor
$L_2$	La longueur de noyau
$T_2$	Le pas d'entrefer
$K_{ar}$	Le rapport de diamètres du rotor
$D_{ar}$	Diamètre préalable de l'arbre
$I_2$	Le courant rotorique
$T_2$	Le pas dentaire du rotor
$K_i$	Facteur de réduction du courant rotorique
$h_{m2}$	L' hauteur de l'encoche
$B_{Z22}$	L'induction dans la dent

$J_2$	La densité dans la barre corrige
$b_{z2ro}$	La largeur de la dent rotorique
$S_B$	La section de la barre
$R_1$	Le grand rayon
$R_2$	Le petit rayon
$H_{1pri}$	La distance entre les rayons
$S_{Bc}$	La section de la barre corrige
$J_{2c}$	La densité dans la barre corrige
$h_{c2}$	La hauteur de dos rotorique
$b_{zlcu}$	La largeur de dent de cote culasse
$b_{zlfcr}$	La largeur de dent de cote en fer
$B_j$	L'induction dans la culasse
$J_{an}$	La densité de courant dans les anneaux
$I_{an}$	Le courant dans les anneaux
$S_{an}$	La section de l'anneau
$B_{an}$	L'induction dans l'anneau
$A_{an}$	La largeur de l'anneau
$D_{an}$	Le diamètre de l'anneau
$B_j$	L'induction dans la culasse
$h_j$	Hauteur de la culasse
$h_{1pri}$	La distance entre les rayons
$h_t$	Hauteur de la tige
$b_t$	Largeur de la tige
$S_t$	La Section de la tige
$S_{tr}$	La Section de la tige rectifier
$D_{an moy}$	Diamètre moyen de l'anneau
$b_{én}$	Largeur préalable de l'encoche
$b_{en2r}$	Largeur de l'encoche rectifiée
$H_{en2r}$	Hauteur de l'encoche rectifiée

$H_{jr}$	Hauteur de la culasse rotorique rectifiée
$r_1$	Rayon de la partie supérieur
$r_2$	Rayon de la partie inférieure
$b$	Largeur de la tige supérieure
$S_{inf}$	Section de la tige inférieure
$S_{sup}$	Section de la tige supérieure
$H_{an}$	Hauteur de l'anneau
$F_{\delta}$	La chute de potentiel magnétique dans l'entrefer
$K_{\delta}$	Facteur d'entrefer
$b_{f1}$	Largeur d'entrée pour les encoches du stator
$b_{f2}$	Largeur d'entrée pour les encoches du rotor
$K_f$	Facteur de remplissage
$B_{bz1}$	L'induction dans la dent
$B_{bz}$	L'induction apparente dans la dent
$b_{z1}$	Largeur de la dent
$S_{bz1}$	Surface de la dent
$b_z$	Largeur de l'encoche
$\Phi_{z1}$	Flux passe par la dent
$\Phi_z$	Flux passe par l'encoche
$B_z$	L'induction dans l'encoche
$L_{c1}$	Longueur théorique des lignes du champ dans le stator
$L_{c2}$	Longueur théorique des lignes du champ dans le rotor
$F_{c1}$	Chute magnétique dans le dos du stator
$F_{c2}$	Chute magnétique dans le dos du rotor
$h_a$	Le dos statorique
$h_j$	Le dos rotorique

# ***NOMENCLATURE***

**CAO** : conception assistée par ordinateur.

**MAS** : moteur asynchrone.

PDF Create! 2 Trial  
www.scansoft.com