

# ANNEXE

B (T)	0	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
	H (A/cm)									
0.40	1.24	1.27	1.3	1.33	1.36	1.38	1.41	1.44	1.47	1.5
0.5	1.54	1.57	1.6	1.64	1.67	1.71	1.74	1.77	1.8	1.84
0.6	1.88	1.91	1.94	1.98	2.01	2.05	2.08	2.12	2.16	2.2
0.7	2.23	2.26	2.29	2.33	2.36	2.4	2.43	2.47	2.50	2.58
0.8	2.56	1.59	2.62	2.65	2.68	2.71	2.74	2.77	2.80	2.83
0.9	2.86	2.90	2.93	2.97	3.01	3.04	3.08	3.12	3.16	3.20
1.0	3.24	3.29	3.33	3.38	3.42	3.46	3.50	3.55	3.60	3.65
1.1	3.70	3.75	3.80	3.85	3.91	3.96	4.01	4.06	4.11	4.17
1.2	4.24	4.30	4.36	4.42	4.48	4.55	4.61	4.67	1.73	4.79
1.3	4.86	4.95	5.04	5.14	5.24	5.35	5.63	5.74	5.84	5.85
1.4	5.86	5.98	6.10	6.21	6.34	6.46	6.58	6.70	6.83	6.96
1.5	7.09	7.22	7.35	7.49	7.64	7.77	7.91	8.05	8.20	8.35
1.6	8.5	8.78	9.06	9.34	9.62	9.90	10.2	10.5	10.8	11.1
1.7	11.5	11.8	12.2	12.5	12.9	13.3	13.6	14.0	14.4	14.8
1.8	15.2	15.7	16.2	16.7	17.2	17.7	18.3	18.9	19.5	20.1
1.9	20.7	21.6	22.5	23.4	24.3	25.2	26.4	27.6	28.9	30.2
2.0	31.5	32	33.0	34.8	38.6	40.4	42.6	44.8	47.0	49.2
2.1	51.4	54.4	57.4	60.5	63.6	66.7	71.2	75.7	80.2	84.7
2.2	89.2	93.3	99.4	104.6	109.8	115	120	126	132	138
2.3	144	151	158	165	172	180	188	196	205	214

Tableau (15) : Intensité de champ pour les dents des moteurs asynchrones : acier 2013

B (T)	0	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
	H (A/cm)									
0.40	0.56	0.56	0.57	0.58	0.59	0.60	0.60	0.61	0.61	0.62
0.5	0.63	0.63	0.64	0.65	0.66	0.67	0.67	0.68	0.68	0.69
0.6	0.70	0.70	0.71	0.72	0.73	0.74	0.74	0.75	0.76	0.77
0.7	0.78	0.79	0.80	0.81	0.82	0.83	0.84	0.85	0.86	0.87
0.8	0.88	0.89	0.90	0.91	0.92	0.93	0.94	0.95	0.96	0.97
0.9	0.99	1.00	1.01	1.02	1.03	1.04	1.05	1.06	1.07	1.08
1.0	1.10	1.11	1.13	1.14	1.15	1.17	1.18	1.20	1.21	1.23
1.1	1.25	1.26	1.27	1.28	1.29	1.32	1.33	1.34	1.36	1.38
1.2	1.41	1.46	1.52	1.58	1.64	1.70	1.76	1.82	1.88	1.94
1.3	2.00	2.10	2.20	2.30	2.40	2.50	2.60	2.70	2.80	2.90
1.4	3.00	3.20	3.50	3.80	4.10	4.40	4.60	5.00	5.40	5.80
1.5	6.20	6.70	4.80	8.90	10.0	11.3	12.4	13.5	14.6	15.8
1.6	17.0	18.6	20.2	22.8	23.4	25.0	27.0	28.0	30.0	32.0
1.7	34.0	37.0	40.0	43.0	47.0	50.0	54.0	58.0	62.0	66.0
1.8	70.0	75.0	80.0	85.0	92.0	100	106	112	118	124
1.9	130	136	142	148	156	165	173	181	189	198
2.0	207	226	244	263	281	300	360	420	480	540
2.1	600	700	740	800	880	950	1020	1090	1160	1230
2.2	1300	1350	1460	1540	1620	1700	1780	1860	1940	2020
2.3	2100	2180	2260	2340	2420	2500	2580	2660	2740	2820
2.4	2900	2980	3060	3140	3220	3300	3380	3460	3540	3620

Tableau (16) : Intensité de champ pour l'acier 2013