

ملخص :

خلال هذا العمل، اقترحنا تطوير عملية الصب بواسطة زلة السيراميك. وقد وصفت جميع الخطوات المتعلقة بتصنيع قوالب الجص وكذلك مراحل إعداد الزلات من المواد الخام مثل الطين والكاولين والرمل وغيرها. لقد اقترحنا أيضاً إضافة طابع معلمات على بعض الأحجام مثل وقت صب الزلاقات، وإزالة السيراميك بعد الطهي... إلخ، التي تهدف إلى إعطاء المعلمات المثلى لتصنيع قطع السيراميك.

RÉSUMÉ :

Au cours de ce travail, nous avons proposé d'élaborer un processus de moulage par barbotage des céramiques. On a décrit toutes les étapes concernant la fabrication des moules en plâtre ainsi que les étapes de préparation des barbotines à partir de matières premières tel que, l'argile, le kaolin, le sable...etc. Nous avons de plus proposé un paramétrage de quelques grandeurs tel que temps de coulé des barbotines, retrait des céramiques après cuisson...etc., dont le but est de donner les paramètres optimales pour la fabrication des pièces en céramiques.

ABSTRACT :

During this work, we proposed to develop a process of casting by sparging ceramics. All the steps relating to the manufacture of plaster molds as well as the stages of preparation of the slips from raw materials such as clay, kaolin, sand, etc. have been described. We also proposed a parameterization of some quantities such as casting time of the slip, removal of ceramics after firing ... etc., whose purpose is to give the optimal parameters for the manufacture of ceramic parts.